



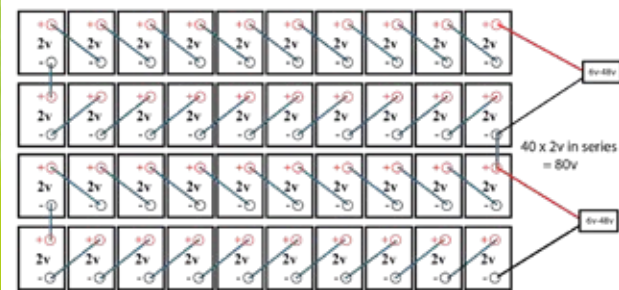
# ACCESSOIRES DE BATTERIE

## DÉSULFATEURS DE BATTERIE

### SYSTÈME BREVETÉ À DOUBLE IMPULSION

Ces désulfateurs de batterie sont dotés de la technologie brevetée à double impulsion dont la méthode ciblée consiste à induire un total de 10 600 impulsions par seconde dans la batterie. 5 300 impulsions de courant par seconde sont extraites de la batterie. Ensuite, une onde pulsée parfaitement ajustée est créée et induite à nouveau dans la batterie à la même fréquence de 5 300 impulsions par seconde.

Cette double action remarquablement efficace cible les matériaux inactifs cristallisés et les remet sous tension pour qu'ils fonctionnent à nouveau et permettent de maintenir la batterie comme neuve. Les impulsions à haute fréquence agissent comme un stimulateur pour la batterie et pour le système électrique, et permettent de rétablir l'efficacité et la fiabilité. Les désulfateurs de batterie sont très efficaces. Leur utilisation requiert seulement 10 milliampères qu'ils puisent dans la batterie elle-même ; ainsi, aucune alimentation externe n'est nécessaire. Chaque unité peut conditionner jusqu'à 1500 Ah pour une batterie d'une capacité comprise entre 6 V et 48 V. Pour les bancs plus puissants, plusieurs unités peuvent être installées en série.



### CARACTÉRISTIQUES

- Fonctionne avec tout type de batteries
- La technologie VEES et HD648 est adaptée à tous les types de batteries (sauf batteries au lithium et batteries NiCd).

- Testé et éprouvé

Testé par CSIRO, Unitech Energy, Volvo, Scania, MAN, Mercedes, Nobina, Solaris, ThermoKing, Bavaria et beaucoup d'autres fabricants d'équipements d'origine.



#### BAT/48451 : 6 - 48V

- Bornes à fourche 8 mm
- Capacité de conditionnement 1500 Ah
- Câble de raccordement (bornes séparées de 850 mm)
- Convient aux petites et moyennes applications
- Compatible avec des tensions comprises entre 6 V et 48 V

- Conforme à l'indice d'étanchéité IP65
- Fusible externe étanche conforme à l'indice de protection IP65
- Certifié ISO9001, E11, CE, RoHS, RCM
- Garantie de remplacement intégral valable 10 ans

#### BAT/48452 : 6 - 48V HEAVY DUTY

- Bornes à œillet 8 mm
- Capacité de conditionnement de 2000 Ah
- Câble de raccordement (bornes séparées de 1050 mm)
- Convient aux petites et grandes applications
- Compatible avec des tensions comprises entre 6 V et 48 V

- Conforme à l'indice d'étanchéité IP67
- Fusible externe étanche à 100 %, conforme à l'indice IP67
- Certifié ISO9001, E11, CE, RoHS, RCM
- Garantie de remplacement intégral valable 10 ans

### Pannes électriques

Les systèmes électriques à CC sont conçus pour être efficaces et fiables. Cependant, sur le terrain, la plupart des véhicules, des bateaux et des équipements fonctionnent souvent en dehors des paramètres de conception en raison de la dégradation des batteries, ce qui entraîne la perte d'efficacité, la perte de fiabilité ainsi que des pannes électriques, tout en augmentant les opérations d'entretien, de même que les réparations.

### La cause

Toutes les batteries se dégradent, ce qui entraîne des pertes de tension et affecte directement le fonctionnement du système électrique. De plus, la température de fonctionnement des batteries dégradées est plus élevée en raison d'une forte résistance interne, ce qui entraîne la création de gaz et l'évaporation d'électrolyte, une substance à la fois corrosive et explosive.

### La solution pour éviter les pannes électriques

Les désulfateurs de batterie sont dotés d'une technologie perturbatrice qui réduit de façon significative les pannes du système électrique causées par la dégradation des batteries. Notre technologie utilise un algorithme breveté à double impulsion pour remettre sous tension les matériaux inactifs qui colmatent les plaques des batteries. Ainsi, ces matériaux sont remis en fonctionnement, ce qui permet à la batterie et au circuit électrique de fonctionner à pleine tension, et de garantir efficacité et fiabilité.

### La dégradation des batteries affecte notre environnement

Éliminer et empêcher la dégradation des batteries permet de prolonger jusqu'à 3 fois la durée de vie des batteries avant recyclage et de réduire la présence de plomb dans notre environnement.

### Les fabricants d'équipements d'origine/constructeurs et les opérateurs de parcs utilisant la technologie brevetée à double impulsion

VOLVO, SCANIA, BAYLISS, MERCEDES, VOLMAX, SOLARIS, MAN, NOBINA, UNIBUSS, NEOPLAN, BAMA, SCAB, BAVARIA, AVINOR, THERMOKING, KEOLIS AUSTRALIA



### Les pannes ont un coût élevé pour l'armée, les fabricants d'équipements d'origines et les opérateurs de parcs

La dégradation des batteries provoque des pannes du système électrique, ce qui entraîne la perte de capacité et l'augmentation des opérations d'entretien et des réparations.

### La perte permanente de la capacité de la batterie

Les plaques de batteries sont des grilles qui se composent d'une pâte d'oxyde de plomb. Cette pâte nécessite une tension maximale pour rester ferme et empêcher les grilles de tomber lorsqu'elles sont soumises aux chocs et aux vibrations de la route. La dégradation des batteries entraîne une sous-charge chronique qui empêche le matériau composant la plaque de durcir. Par conséquent, la grille tombe plus facilement, ce qui entraîne une perte de capacité permanente qui, à son tour, affecte directement les fonctionnalités et les performances du système électrique.

### Émissions de gaz à effet de serre

Les véhicules, les bateaux et les équipements qui fonctionnent à des tensions réduites en raison de batteries dégradées ne brûlent pas le carburant de manière efficace, ce qui provoque l'augmentation de la consommation et l'augmentation des émissions de gaz à effet de serre.

### Véhicules d'urgence et véhicules militaires

Les véhicules d'urgence et les véhicules militaires (ambulances, véhicules incendies et véhicules de police) requièrent des équipements embarqués dont le fonctionnement ne laisse aucune place à l'erreur. Généralement, ces véhicules fonctionnent au ralenti pendant de longues périodes à la suite desquelles leurs batteries sont fortement déchargées, ce qui provoque leur dégradation ainsi que des pannes électriques.

### Scania réduit les pannes électriques

Scania a réalisé des essais de terrain à grande échelle pendant 5 ans sur 140 véhicules, dont 70 étaient équipés d'un désulfateur de batterie contrairement aux 70 véhicules identiques restants. Sur les véhicules équipés d'un désulfateur de batterie, les opérations d'entretien et les pannes électriques ont chuté de 56 % à 0,3 %.

### Volvo prolonge la durée de vie des batteries

Après 7 années d'essais de terrain, Volvo a prolongé la durée de vie des batteries, qui était en moyenne de 2 ans, à plus de 5 ans. Les pannes électriques ont également été réduites. À la suite de ces essais, Volvo a équipé 100 000 véhicules de la technologie brevetée à double impulsion.

### Des réclamations de garantie en baisse

De même que les réclamations de garantie sont la principale préoccupation des fabricants d'équipements d'origine/constructeurs, les temps d'arrêt sont la plus

grande préoccupation des opérateurs de parcs, et la capacité représente la principale préoccupation des forces de défense. Les désulfateurs de batterie ont démontré leur efficacité en matière de réduction des pannes électriques dans tous les secteurs énumérés ci-dessus.

### Testé et éprouvé

Pendant plus de 23 ans, les clients du monde entier ont systématiquement démontré une réduction des défauts du système électrique, une baisse des réclamations de garantie, ainsi qu'une amélioration de la fiabilité et de la productivité.

### Une technologie conçue pour les environnements difficiles

- Testée à plusieurs reprises tout au long du processus de fabrication
- En mesure de respecter les objectifs zéro défaut fixés par les fabricants d'équipements d'origine
- Fabriquée pour faire face à des conditions environnementales agressives pendant l'utilisation
- Fabriquée avec des composants de qualité supérieure dans des installations accréditées ISO9001



MORE INFO ON: [WWW.MEGAPULSE.NET](http://WWW.MEGAPULSE.NET)