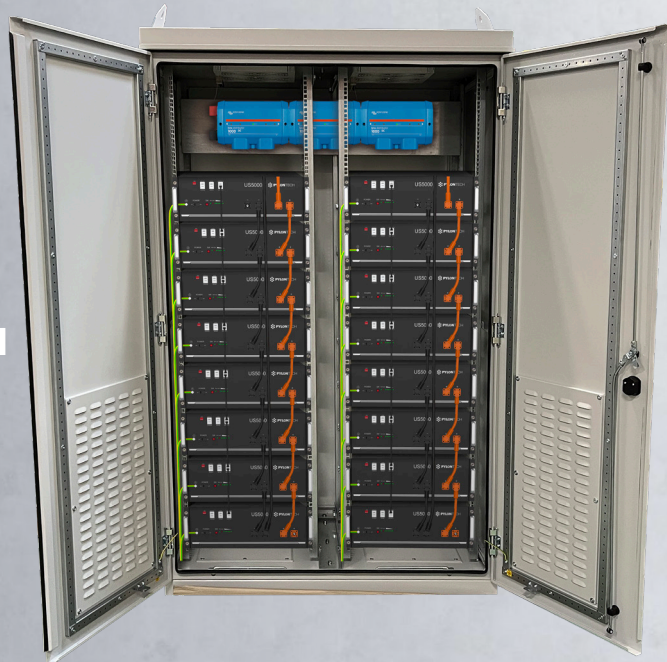
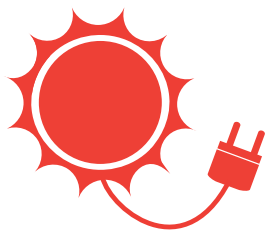


- ⤴ GARANTIE DE 10 ANS
- ⤴ LONGUE DURÉE DE VIE: LIFEPO4
- ⤴ 5 - 15 - 20 - 29 - 48 - 67 - 77 - ... JUSQU'À 308 KWH
- ⤴ > 8.000 CYCLES @ 25°C
- ⤴ SERVICE APRÈS-VENTE
- ⤴ OUTILS D'ANALYSE POUR UN DIMENSIONNEMENT OPTIMAL

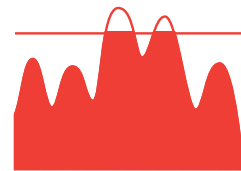


L'utilisation de batteries pour le stockage à grande échelle de l'énergie (renouvelable) dans l'industrie et les secteurs connexes s'est développée ces dernières années. Ceci sous l'influence des **réglementations, de l'augmentation des prix de l'énergie et des coûts du réseau, de l'infrastructure de réseau obsolète, des pénuries d'électricité dues aux grands consommateurs et de la sensibilisation croissante à l'écologie**. Ces batteries sont récupérées dans les trois domaines suivants :

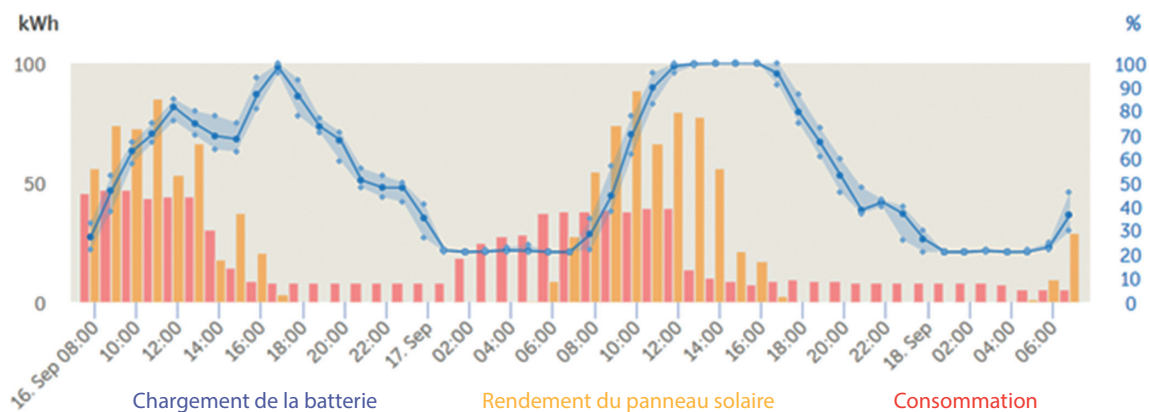


Les excédents de production d'énergie sont stockés et utilisés ultérieurement en cas de pénurie. Cela augmente la consommation propre de l'entreprise et moins d'énergie est injectée et prélevée sur le réseau. Cette **augmentation de l'autoconsommation est le principal facteur de bénéfice** de la batterie.

Les entreprises sont lourdement pénalisées financièrement pour leurs **pics de consommation**. Une batterie contrôlée par un système intelligent de gestion de l'énergie (EMS) peut atténuer ces pics (**écrêtage**). Ainsi, vous pouvez économiser sur votre facture d'énergie sans avoir à modifier votre fonctionnement/comportement.



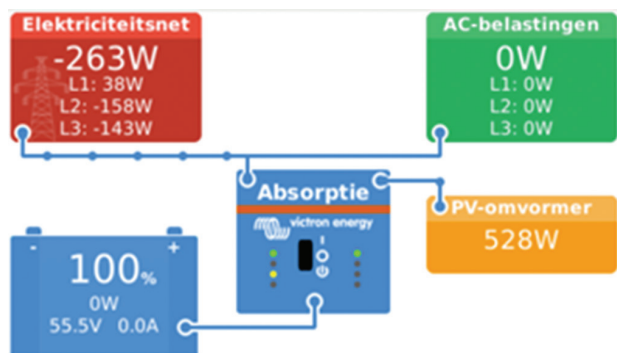
Les **prix variables de l'énergie** (arbitrage) réagissent de manière très capricieuse, en fonction de la consommation générale mais aussi de la présence de soleil et de vent. La batterie peut stocker **l'énergie bon marché du réseau et sa propre production** pour l'utiliser aux heures de pointe, lorsque l'énergie est à nouveau plus chère. En option, l'ajout d'un EMS dédié permet de tirer profit des opportunités clés du marché des déséquilibres.



## AUTONOME ET AUTOMATISÉ

Grâce au fonctionnement automatisé de notre système, nos installations sont totalement **sans entretien**. Vous pouvez surveiller l'ensemble de votre système via une application pratique sur votre smartphone ou votre PC. Vous n'avez rien à faire pour économiser sur votre facture d'énergie !

La température des batteries est stabilisée automatiquement grâce au contrôle climatique intégré. En combinaison avec notre armoire spécialement conçue, cela fournit des conditions optimales pour garantir une longue durée de vie.



## SYSTÈME DE GESTION DE L'ÉNERGIE

En plus d'un contrôleur purement technique appelé **AQ-Smart® Multi-EnergyRack**, nous offrons des options supplémentaires pour **optimiser la batterie et obtenir un retour sur investissement plus rapide**. Nous recommandons de passer à un contrôleur intelligent. D'une part, vous pouvez mettre en œuvre les commandes **AQ-Smart® Dynamic et Multi-EnergyRack** pour profiter de la tarification Day-Ahead. En collaboration avec un **contrat d'énergie variable**, ce contrôle via le lien Internet assurera une optimisation supplémentaire. Si vous souhaitez **optimiser totalement le contrôle de la batterie et réduire le temps de retour sur investissement**, nous recommandons le système **AQ-Smart® Yuso® Inside (uniquement au Benelux et au Royaume-Uni), Dynamic et Multi-EnergyRack** comme le nec plus ultra. Il régule la charge et la décharge de la batterie **au moyen d'algorithmes** basés sur les prix de l'énergie, les prévisions météorologiques et son propre modèle de consommation. La commande AQ-Smart Yuso® Inside fonctionne en conjonction avec un contrat d'énergie par l'intermédiaire de l'agrégateur Yuso® et **combine les prix Day-Ahead avec les opportunités du marché des déséquilibres**.



**PYLONTECH EST LA MARQUE LEADER EN MATIÈRE DE STOCKAGE D'ÉNERGIE  
EGALEMENT POSSIBLE AT 3X230V !**



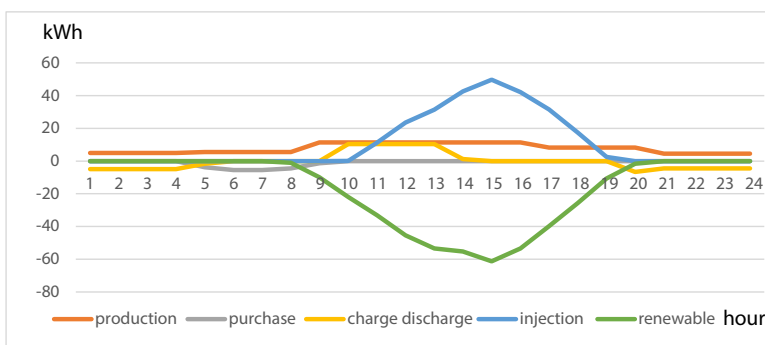
## VOTRE SYSTÈME DE BATTERIE ENTIÈREMENT PERSONNALISÉ !

Grâce à la structure modulaire de notre Pylontech® EnergyRack, de nombreuses configurations différentes sont disponibles, de **5 - 15 - 20 - 29 - 48 - 67 - 77 - ... jusqu'à 308 kWh**.

Nos batteries sont fournies avec des onduleurs industriels adaptés, parfaitement dimensionnés pour l'installation. Les possibilités sont énumérées au bas de cette brochure.

## OUTIL DE SIMULATION

L'installation d'un système de stockage d'énergie industriellement équilibré est notre principale préoccupation. Battery Supplies est en mesure, moyennant quelques paramètres, de fournir une réponse rapide sur le **dimensionnement correct de la batterie et des onduleurs** via notre **outil de simulation**. Grâce à la simulation, nous montrons les rendements **réels et le temps de retour sur investissement**, liés aux tarifs énergétiques et aux rendements énergétiques



représentatifs du marché. Nous tenons compte de la production photovoltaïque et d'une éventuelle éolienne, du profil de consommation et des situations locales spécifiques. Dans le rapport, vous trouverez les économies sur l'autoconsommation, la consommation de pointe, les économies supplémentaires possibles en utilisant les tarifs dynamiques et les économies sur le marché des déséquilibres.



## DONNÉES TECHNIQUES

	5 kWh	15 kWh	20 kWh	29 kWh	48 kWh	67 kWh	77 kWh
<b>Référence</b>	BAT/51035	48ER15PT	48ER20PT	48ER29PT	48ER48PT	48ER67PT	48ER77PT
<b>Technologie</b>	Li-Ion (LiFePO4 ou LFP)						
<b>Module de batterie</b>	PylonTech® US5000 - 4,8kWh - 48V						
<b>Nombre de modules</b>	1	3	4	6	10	14	16
<b>Tension nominale (V)</b>	48						
<b>Capacité nominale (Ah)</b>	100	300	400	600	1000	1400	1600
<b>Capacité (Wh)</b>	4800	14400	19200	28800	48000	67200	76800
<b>Puissance (kW)</b>	3840	11520	15360	23040	38400	53760	61440
<b>Dimensions (mm)</b>	442x420x161	600x600x700	585x510x860	660x650x2185	660x650x2185	1320x650x1985	1320x650x1985
<b>Poids (kg)</b>	39,7	147,5 ± 1%	190,8 ± 1%	358,6 ± 2%	517,4 ± 2%	771,2 ± 2%	864,4 ± 2%
<b>D.O.D. (%)</b>	95						
<b>Cycle de vie</b>	> 8000 @ 25°C						
<b>Port de communication</b>	RS485, CAN						
<b>Garantie</b>	10 ans (garantie) cycle journalier*						

\* Sous réserve de l'enregistrement du Pylontech EnergyRack à l'adresse suivante : <https://en.pylontech.com.cn/service/support/>

## PUISSANCE DE CHARGE ET DE DÉCHARGE

### PUISSANCE DE CHARGE (KW) - TEMPS DE CHARGE (H) EN FONCTION DE LA TAILLE DE LA BATTERIE (KWH) À 25°C

Art	Descr.	Victron Productrange	kW	"En combinaison avec PylonTech® EnergyRack"					
				15	20	29	48	67	77
<b>SOL/VIC3R3T1</b>	Kit convertisseur 3x 3kVA	Multiplus II	5,376	2,8	3,7	5,4			
<b>SOL/VIC3R5T1</b>	Kit convertisseur 3x 5kVA	Multiplus II	10,752			2,7	4,5		
<b>SOL/VIC3R8T1</b>	Kit convertisseur 3x 8kVA	Quattro	16,896				2,8	4,0	4,6
<b>SOL/VIC3R10T1</b>	Kit convertisseur 3x 10kVA	Quattro	21,504					3,1	3,6

### PUISSANCE DE DÉCHARGE (KW) - TEMPS DE DÉCHARGE (H) EN FONCTION DE LA TAILLE DE LA BATTERIE (KWH) À 25°C

Art	Descr.	Victron Productrange	kW	"En combinaison avec PylonTech® EnergyRack"					
				15	20	29	48	67	77
<b>SOL/VIC3R3T1</b>	Kit convertisseur 3x 3kVA	Multiplus II	7,2	2,1	2,8	4,0			
<b>SOL/VIC3R5T1</b>	Kit convertisseur 3x 5kVA	Multiplus II	12			2,4	4,0		
<b>SOL/VIC3R8T1</b>	Kit convertisseur 3x 8kVA	Quattro	19,2				2,5	3,5	4,0
<b>SOL/VIC3R10T1</b>	Kit convertisseur 3x 10kVA	Quattro	24					2,8	3,2

Puissance de l'onduleur à une température ambiante de 25°C. Voir le lien pour connaître l'effet de la puissance en fonction de la température.

<https://www.victronenergy.nl/upload/documents/Datasheet-MultiPlus-II-inverter-charger-FR.pdf>

<https://www.victronenergy.nl/upload/documents/Datasheet-Quattro-3kVA-15kVA-FR.pdf>